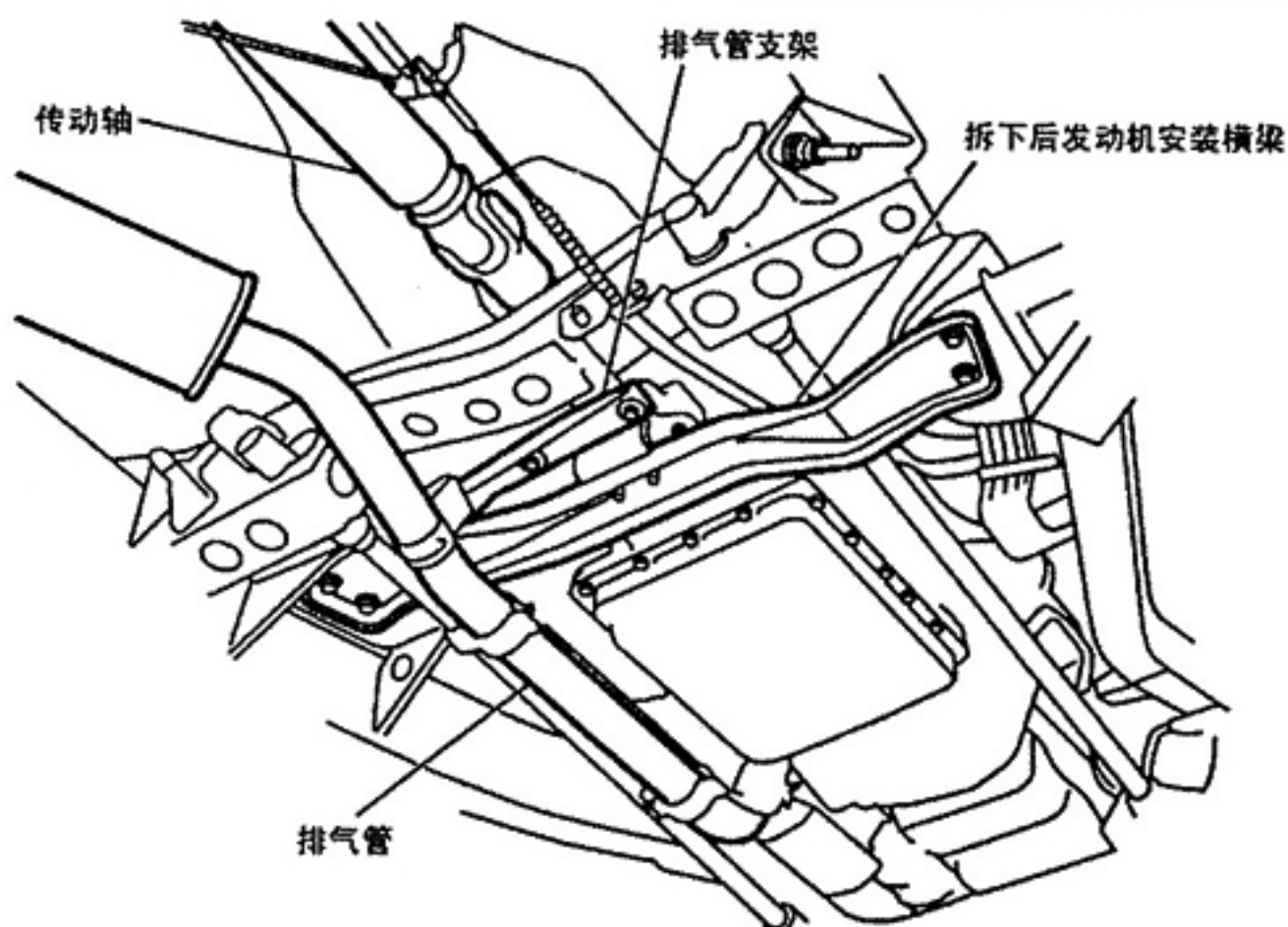


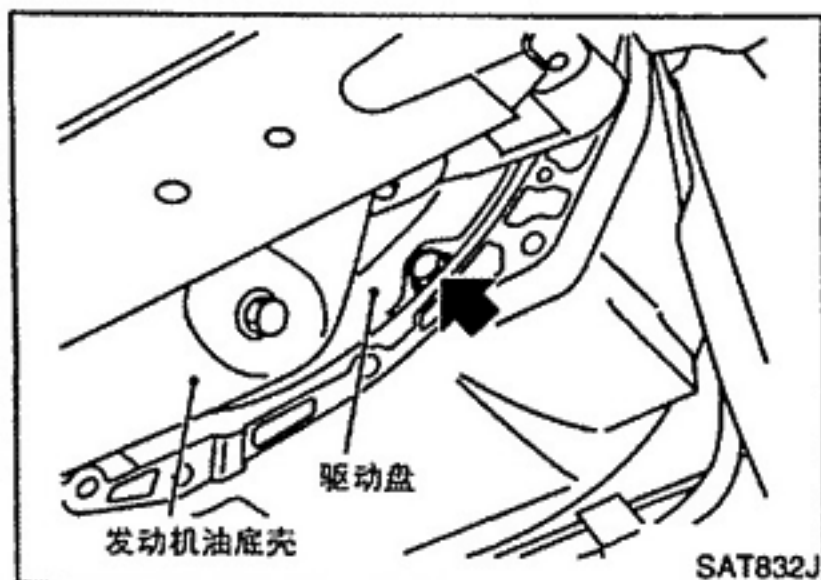
拆卸

NEAT0214



SAT831J

1. 拆下电瓶负极接线柱。
2. 拆下排气管。
3. 从 A/T 总成上拆下油液加注管。
4. 从 A/T 总成上拆下油液冷却器管。
5. 堵住各开口，如油液加注管孔等。
6. 拆下传动轴。参见 PD 部分（“拆卸”，“传动轴”）。
 - 拆卸后传动轴之后，将后油封用堵塞堵住。
 - 小心操作，不要损坏花键、万向节叉和后油封。
7. 从 A/T 总成上拆下 A/T 控制拉线。
8. 断开 PNP 开关、电磁阀、转速传感器和车速表传感器线束插头。

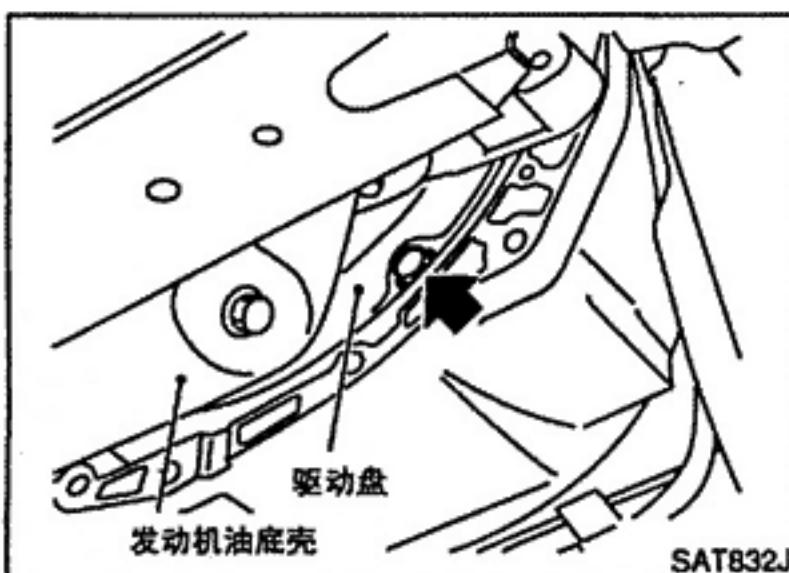
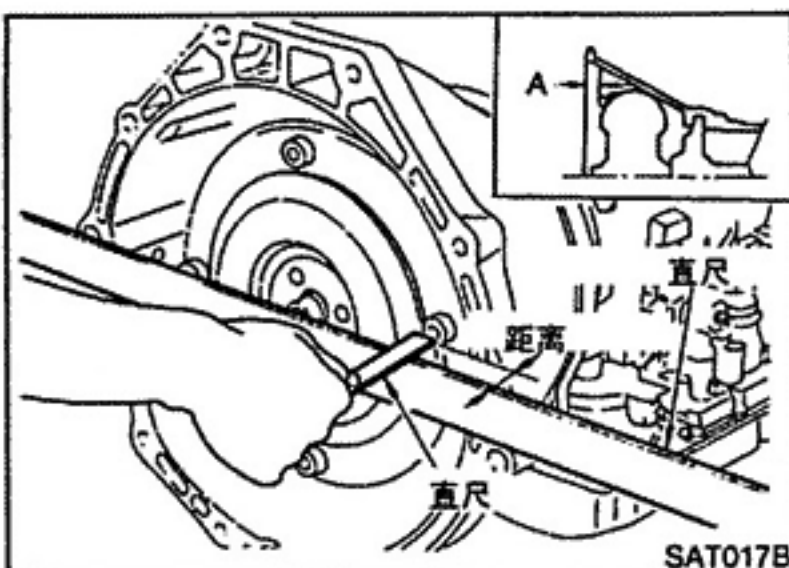
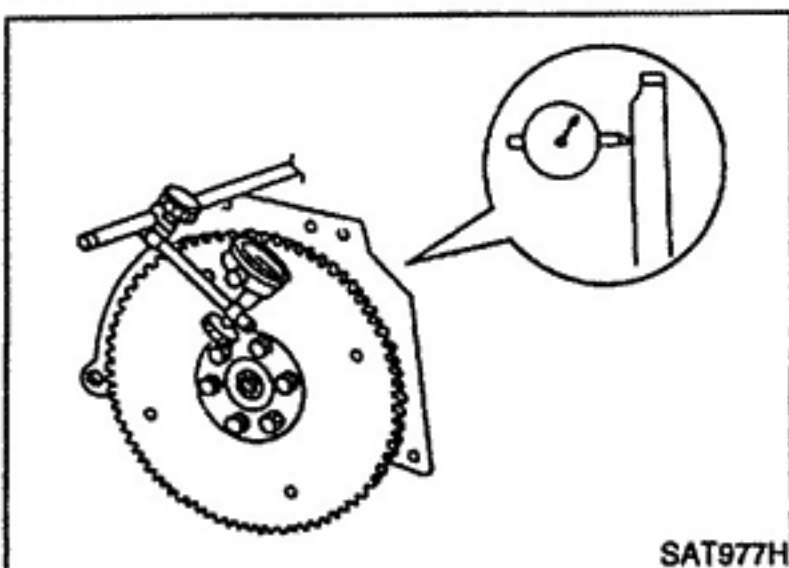
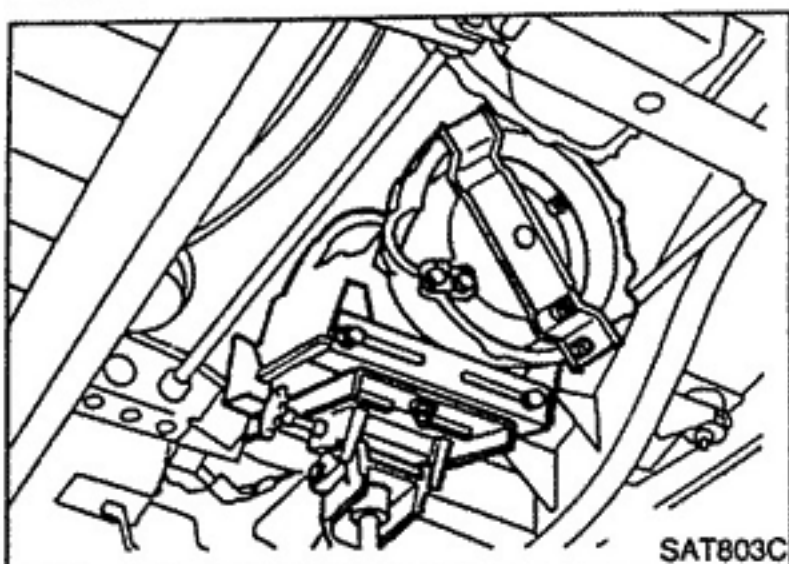
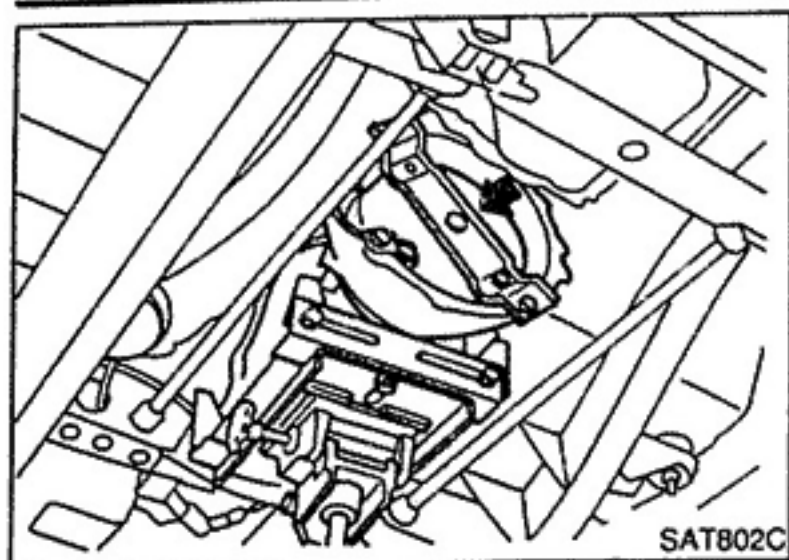


SAT832J

9. 拆下起动机。
10. 将防尘罩从 A/T 总成拆下。
11. 拆下将液力变矩器固定到驱动盘上的螺栓。
 - 拆卸螺栓时转动曲轴。

拆卸和安装

拆卸 (续)

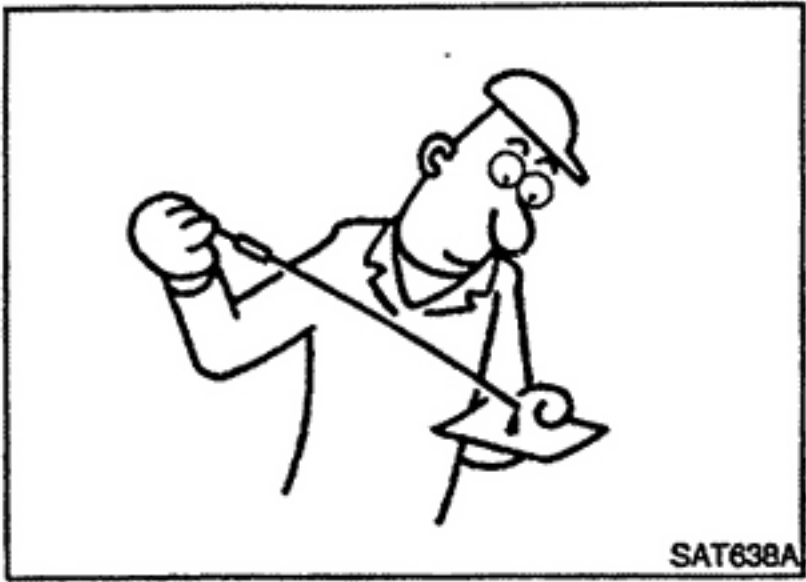
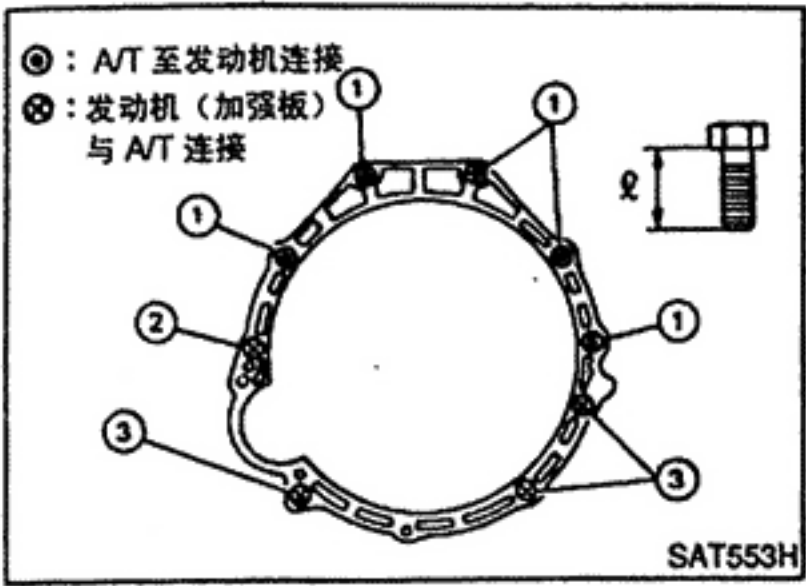


12. 使用千斤顶支撑 A/T。
13. 从车身和 A/T 总成上拆下后发动机安装横梁。将后发动机安装横梁紧固到规定的扭矩。参见 EM 部分 (“发动机的拆卸”)。
14. 拆下将 A/T 总成固定到发动机上的螺栓。
 - 固定液力变矩器, 以防止其掉下。
 - 将 A/T 总成固定到千斤顶上。
15. 降下 A/T 总成。

安装

NEAT0107

1. 驱动盘的端面跳动
最大允许端面跳动:
参见 EM 部分 (“检查”, “缸体”)。
 - 如果端面跳动超出规定范围, 则应更换带齿圈的驱动盘。
2. 将液力变矩器安装到变速箱上时, 应测量距离尺寸 “A”, 以保证安装位置正确。
距离 “A”:
26.0 mm (1.024 in) 或更大
3. 将液力变矩器安装到驱动盘。
 - 将液力变矩器安装到驱动盘后, 转动曲轴几圈, 确认变速箱转动自如, 没有阻滞现象。



4. 紧固固定变速驱动桥的螺栓。

螺栓号	紧固扭矩 N·m (kg·m, ft·lb)	螺栓长度 “ <i>l</i> ” mm (in)
1	39 - 49 (4.0 - 5.0, 29 - 36)	47.5 (1.870)
2	39 - 49 (4.0 - 5.0, 29 - 36)	58.0 (2.283)
3	29 - 39 (3.0 - 4.0, 22 - 29)	25.0 (0.984)
加强板与发动机 连接	29 - 39 (3.0 - 4.0, 22 - 29)	20.0 (0.787)

5. 重新安装所有拆下的部件。
6. 检查变速箱的油液液面。
7. 将选档杆在所有位置之间移动，以确认变速箱工作正常。进行驻车制动，同时使发动机以怠速运转。将选档杆依次从 “N” 换到 “D”、换到 “2”、换到 “1” 和换到 “R” 位置。用手握紧选档杆，变速箱每次换档时应能够感觉到轻微的冲击。
8. 进行路试。参见 “路试”， AT-53。